



RAHAMINCO

TRADING COMPANY



RAHAMINCO



RAHAMINCO

لودر البيض:

يتم وضع اللودر في بداية خط التعبئة والتغليف لنقل البيض إلى آلة التحميص والفرز.

لقد تم تصميم وإنتاج اللودر بنوعين، أوتوماتيكي وشبه أوتوماتيكي.

محمل أوتوماتيكي بالكامل: في هذا النوع من اللودر يتم إخراج البيض من المشط عن طريق المصاصات ووضعه على بكرات الشمع بالتوقيت المناسب، وأخيرا يتم فحص الأمشاط الفارغة بمساعدة أجهزة الاستشعار الكهروميكانيكية بواسطة جامع المشط. يتم جمعها داخل بعضها البعض.

لودر نصف أوتوماتيكي:

في الوضع شبه التلقائي، يتم وضع البيض على ECO MOLITOR مع رافع البيض (اليدوي) لفرز البيض ومن ثم إدخاله في الشمعة.





جهاز شموع البيض:

بعد إدخال البيض إلى آلة الشمع، يتم تدوير البيض بواسطة بكرات خاصة وتعرضه للضوء بطول موجي وزاوية محددة، مما يسمح لمستخدم الشمع بإزالة البيض المكسور والمتشقق والدموي والمتسخ والقذر في أقل وقت للفصل. يتم تصنيف الشموع إلى ثلاثة أنواع من أشكال الشموع، الشموع التعبئة والتغليف والشمعات المزدوجة، والتي يتم تركيبها وتشغيلها حسب السعة المطلوبة في الوحدة المطلوبة.



آلة ممهدة البيض:

تستخدم آلة الفرز لفصل البيض حسب وزنه، وبعد المرور على الشمعة والتأكد من صحته ونظافته، يدخل البيض إلى آلة الفرز وهي مزودة بأنظمة PLC وخلايا تحميل بدقة 0.5 جرام لكل 2 كجم يفصل البيض في الدرجات التي يحددها المشغل. يتم إنتاج أجهزة الفرز بنوعين صناعي واقتصادي ويمكن استخدامها حسب احتياجات وطلبات وحدة التعبئة والتغليف.





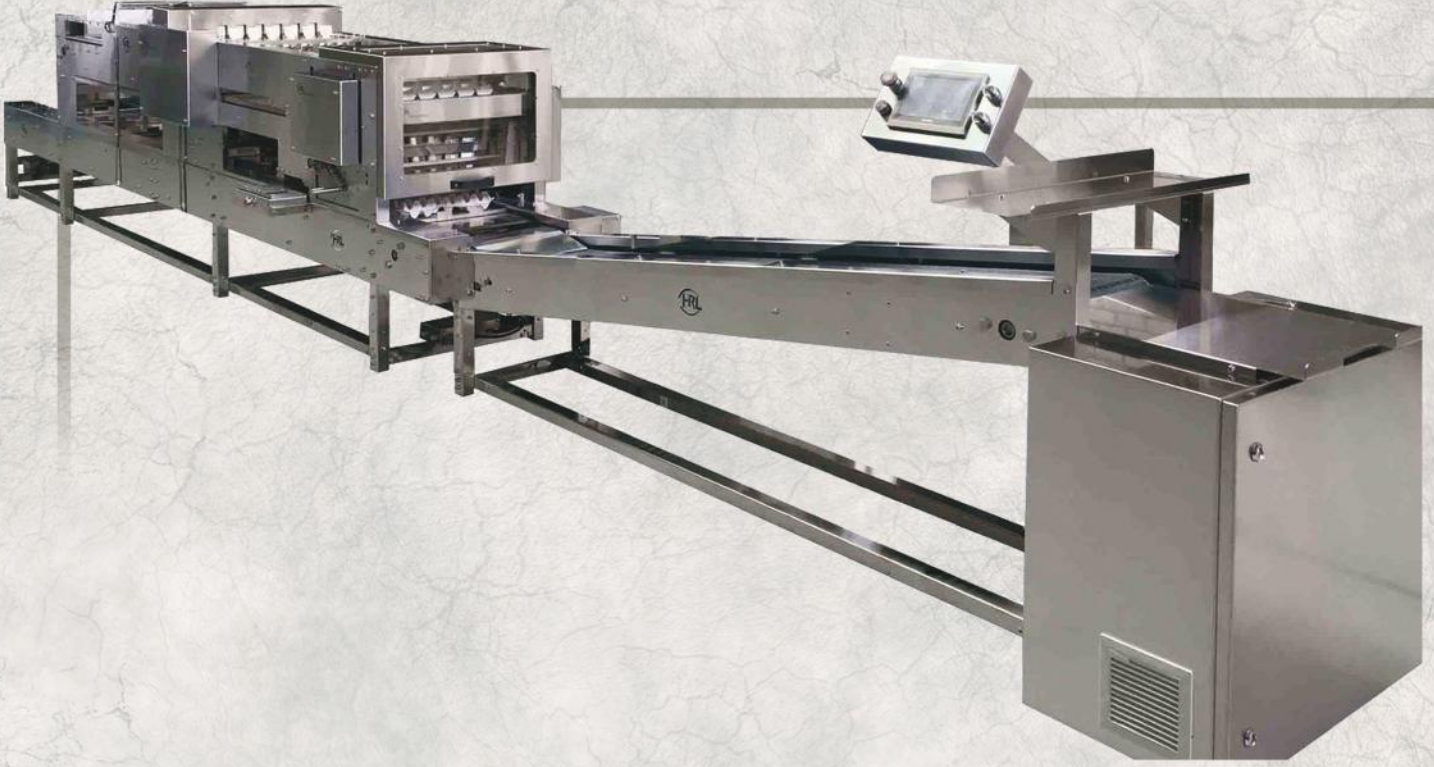
فارز الاقتصاد:

أحد أنواع الفارزات هو الفارز الاقتصادي، هذا الفارز، الذي يحتوي على درجات إنتاج أقل، ميسور التكلفة اقتصاديًا ومناسب للوحدات ذات السعة المنخفضة وتنوع المنتجات المحدود.

في هذا الجهاز يتم وضع الدرجات الناتجة في طبقات ووضعها فوق بعضها البعض، ولهذا السبب يمكن توصيل الصنف الرئيسي فقط بالباكر، والصف 2، وهو أعلى من الصنف الرئيسي، مصمم للبيض الكبير والصف 3 مخصص للبيض الصغير وهو صغير وبالطبع يحتوي الصف الثاني والثالث على عدد أقل من البيض ويتم جمعه يدويًا.



RAHAMINCO



باكر البيض:

تستخدم آلة التعبئة في جمع وترتيب البيض في أمشاط ورقية مختلفة أو التلقي، الجهاز بأليته الخاصة يضع البيض بطريقة سليمة في المشط بعدد محدد يعتمد على المشط.

هناك ثلاثة أنواع من آلات التعبئة والتغليف، فارز باكر، باكر عادي وباكر اقتصادي، والتي يتم تنفيذها وتركيبها حسب حجم البيض وحاجة وقدرة الوحدة المطلوبة وبتشخيص وتوجيه الخبراء.

باكر سورترى:

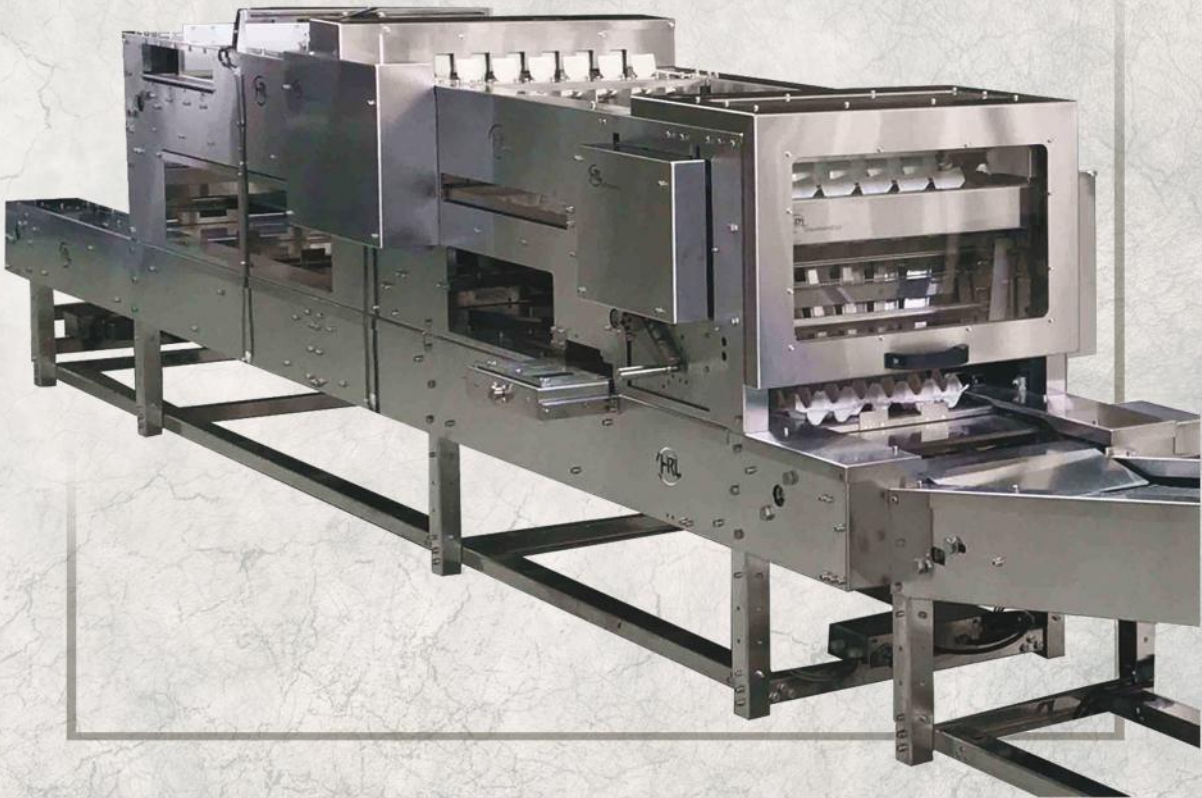
يعتبر جهاز فارز باكر هو النوع الأكثر اكتمالا من آلات التعبئة والتغليف، حيث تبلغ طاقته الاسمية 36000 بيضة في الساعة، والقدرة على جمع وترتيب البيض في جميع أنواع الأمشاط. وبما أنه يمكن توصيله بفارز أو مقسم، فهو مصمم للوحدات ذات القدرة الإنتاجية العالية.

باكر عادي:

تتمتع بقدرة وقدرة على جمع البيض بقدرة ودقة فارز باكر مع الفارق أنه لا يمكن ربطه بفارز أو مقسم ويصلح للوحدات ذات القدرة الإنتاجية المتوسطة.

باكر عادي:

تتمتع بقدرة وقدرة على جمع البيض بقدرة ودقة فارز باكر مع الفارق أنه لا يمكن ربطه بفارز أو مقسم ويصلح للوحدات ذات القدرة الإنتاجية المتوسطة.



روبوت الكتف دنيستر:

في هذه الحالة يتم وضع عبوات حاويات التلقي في خزان الروبوت ويدخل الروبوت بعد الانفصال إلى الحاوية في الوقت المناسب، ومع هذا الجهاز يمكن للمستخدم بالتأكد دعم عدة خطوط في وقت أقل.



رفع الكتف:

وبهذه الطريقة، فإن جهاز رفع المشط بقوة 10 أمشاط يسمح للمستخدم باستهلاك سرعة أكبر وحتى خطين، وهو أكثر ملاءمة لأمشاط الورق.

تغذية الكتف:

من أجل ترتيب البيض حسب أنواع مختلفة من المعبئات في المشط، من الممكن تغذية المشط بثلاث طرق.

التغذية اليدوية:

وفي هذه الحالة يتم وضع الأمشاط أو أوعية التلقي داخل الجهاز من قبل المستخدم واحدة تلو الأخرى.

طابعة البيض:

تم تصميم طابعة البيض لطباعة جميع أنواع النصوص والتواريخ والشعارات والرموز الشريطية وما إلى ذلك على البيض. تنقسم الطابعات إلى أنواع عادية ومعبأة ويدوية، ويمكن استخدام كل منها حسب شكل العبوة والقدرة الإنتاجية.





RAHAMINCO
TRADING COMPANY



09127531233



rahaminco1233@gmail.com



Rahaminmachine.com